

Beschreibung

NAFTOSEAL[®] MC-110 ist ein ein-komponentiger Haftvermittler zur Bindung von Polysulfiddichtungsmassen mit Metallen und lösungsmittelbeständigen Lacken. Er enthält eine Abmischung von Lösemitteln mit oberflächenaktivierenden Substanzen.

Typische physikalische und Anwendungseigenschaften

Zusammensetzung: Abmischung von Lösemitteln mit oberflächenaktivierenden Substanzen

Farbe: rot

Flammpunkt: 36 °C

Verpackung: 250-ml- und 1-l-Dose

Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen sind mit geeigneten Lösemitteln unmittelbar vor dem Auftragen des Haftvermittlers NAFTOSEAL[®] MC-110 von Schmutz und Fett zu reinigen. Es sollten Lappen oder Papiertücher benutzt werden, die von Öl und Seife frei sind. Das Lösemittel ist auf den Lappen zu gießen, um eine Verunreinigung des Lösemittels durch den verschmutzten Lappen zu vermeiden. Man sollte jeweils nur kleine Flächen schnell reinigen, bevor sich die Lösemittel verflüchtigen, da sonst Öle, Wachse etc. wieder verteilt werden.

Description

NAFTOSEAL[®] MC-110 is a one-component adhesion promoter for polysulfide sealants and is used to prepare metal and solvent resistant painted surfaces prior to the application of polysulfide sealants. It contains a mixture of solvents and surface-activating substances.

Typical Physical and Application Properties

Composition: a mixture of volatile organic solvents and surface activating agents

Color: red

Flash point: 36 °C

Packaging: 250-ml-, and 1-l-bottles

Surface Preparation

Clean surfaces with an appropriate solvent to remove dirt, grease, and processing oils just prior to the application of NAFTOSEAL[®] MC-110 Adhesion Promoter.

Use clean rags or paper towels, avoid contaminating the surface with oils, soaps or anything which may interfere with adhesion.

Always pour solvent onto the cleaning cloth to avoid contaminating the cleaning solvent.

Clean one small area of the surface at a time, quickly wiping it dry before the solvent evaporates to prevent re-deposition of oil, wax or other contaminants.

Verarbeitungsanweisung

Verarbeitung: NAFTOSEAL® MC-110 darf nur auf trockenen, sauberen Oberflächen mit einem sauberen, fussel-freien Tuch oder Pinsel aufgetragen werden. Überschuß sollte mit einem Lappen vorsichtig weggewischt werden. Auf der Oberfläche sollte ein einheitlicher roter Film zu sehen sein.

Ablüßzeit: 10 min bei 23 °C, 50 % rF

Auftragen der Dichtmasse: Sollte die Dichtmasse nicht innerhalb von 4 Stunden aufgetragen werden, muß der Vorgang wiederholt werden.

Lagerung

In ungeöffneten Gebinden kann NAFTOSEAL® MC-110 sechs Monate ab Herstellungsdatum gelagert werden, wenn die Lagertemperatur 26°C nicht übersteigt.

NAFTOSEAL® MC-110 ist hygroskopisch und wird trübe, wenn es der Luftfeuchtigkeit zu stark ausgesetzt wird. Daher müssen die Gebinde stets geschlossen gehalten werden. Bei einer Eintrübung des Produkts sollte es nicht mehr verwendet werden.

Sicherheitsvorschriften

siehe Sicherheitsdatenblatt

Application Instructions

Method of Application: NAFTOSEAL® MC-110 must be applied to dry, solvent-cleaned surfaces only, with a clean, lint-free gauze or a brush. Excess MC-110 should be wiped off - whilst still wet - with clean gauze sponges. The substrate surface should remain a uniform red color.

Drying Time: 10 min at 23 °C, 50 % rh

Sealant Application: NAFTOSEAL® MC-110 should be re-applied if the polysulfide sealant is not applied within 4 hours of the initial application.

Storage Life

The storage life of NAFTOSEAL® MC-110 is 6 months from date of manufacture when stored at temperatures below 26°C and in its original unopened container.

NAFTOSEAL® MC-110 is hygroscopic and may become cloudy due to hydrolysis when over-exposed to atmospheric moisture. Care should be taken to keep atmospheric moisture to a minimum by closing containers when not in use. If cloudiness is observed, NAFTOSEAL® MC-110 should be discarded.

Health and Safety Precautions

See Safety Data Sheet

Ausgabe/Issue: 22.02.2005
Ersetzt Ausgabe von/Supersedes issue of: 09.10.98

Europe: Chemetall GmbH
Aerospace Technologies
Trakehner Straße 3, D-60487 Frankfurt a.M.
Phone: (+49 69) 71 65-3822, Fax (+49 69) 71 65-29 36
e-mail: aerospace.germany@chemetall.com

Asia: Chemetall Asia Pte. Ltd.
12, Loyang Crescent / Singapore 508980
Phone: (+65) 6885 7900, Fax: (+65) 6885 7929
e-mail: cm.asia@chemetall.com

Die vorstehenden Angaben sind aufgrund eingehender Versuche nach unserem besten Wissen zusammengestellt und berücksichtigen den heutigen Stand unserer langjährigen praktischen Erfahrung. Haftungen und Gewährleistungen können aus und im Zusammenhang mit diesem Technischen Merkblatt nicht gegen uns hergeleitet werden. Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer Genehmigung.

© eingetragenes Warenzeichen ® registered trademark

The above details have been compiled to the best of our knowledge on the basis of thorough tests and with regard to the current state of our long practical experience. No liabilities or guarantees deriving from or in connection with this leaflet can be imputed to us. Reproduction, in whole or in part, only with our express permission.